Automatisierung und Effizienzsteigerung in der Speiseölanalytik mittels LC-GC- Kopplung

Dr. Torben Küchler

15. November 2018

Eurofins

Mit einem jährlichen Umsatz von über 3 Milliarden Euro und mehr als 45.000 Mitarbeitern an über 650 Standorten in 45 Ländern, ist Eurofins Scientific eine international führende Labor-Gruppe, mit einem einzigartigen Angebot an Analyse- und Service-Leistungen für die Pharma-, Lebensmittel-, Umwelt- und Konsumgüterindustrie.

Allgemeines zur LC-GC

- **LC-GC ist die Kopplung von HPLC und GC, weniger um die Auflösung zu erhöhen, sondern mehr, um manuelle Probenvorbereitung zu ersetzen (“heart-cut”).**
- **Die HPLC hat die Funktion der Aufreinigung, Probenvorbereitung und Vortrennung.**
- **Der Analyt wird aufkonzentriert und per large volume injection in die GC überführt.**

- **Erste Berichte / Forschungsaktivitäten in den frühen 1980er Jahren.**
Majors, RE J. *Chromatogr. Sci.* 1980, 18(10), 571-579.
- **Konrad Grob aus Zürich veröffentlichte zwischen 1987 und heute unzählige Artikel in Fachzeitschriften über die LC-GC.**
- **1989 kam ein kommerzielles System auf den Markt.**
- **Seit 2010: Die Herausforderung der Untersuchung von Mineralöl als Kontaminante in Lebensmitteln hat dazu geführt, dass viele Routinelabore sich ein LC-GC-FID-System angeschafft haben.**

Typische chromatographische Elutionsreihenfolge von Lipiden auf Kieselgel:

(1) Kohlenwasserstoffe, (2) Wachse, (3) Sterinester, (4) TAG, (5) Fettalkohole, (6) Fettsäuren, (7) Sterine, (8) 1,3-DAG, (9) 1,2-DAG, (10) MAG

Steringehalt und -profil (LC-GC-FID)

- Hydroxygruppe in Position 3
- Verschiedene Methylierungsgrade in Position 4 möglich

- Doppelbindung in Position 5 oder 7 (→ $\Delta 5$ - oder $\Delta 7$ -Sterine bzw. bei Fehlen Stanole)
- Weitere Doppelbindungen an Position 22 und 24 möglich
- Für die Prüfung auf Identität und Authentizität werden die Desmethylsterine (keine Methylgruppe in Position 4) untersucht.

Säule

Eluent (Trennung)

Eluent (Backflush)

Kieselgel, 2.1x250 mm, 5 μ m

n-Hexan/2-Propanol (98/2)

MTBE

Trennung von $\Delta 5$ - and $\Delta 7$ -Sterinen theoretisch möglich

Typisch für Sonnenblumenöl: Δ 7-Sterine

Sterolic composition of main seed oils according to Codex Alimentarius.

	Rapeseed oil (low erucic acid)	Safflower- seed oil	Safflowerseed oil (high oleic acid)	Soyabean oil	Sunflower- seed oil	Sunflowerseed oil (high oleic acid)	Peanut oil	Maize oil	Grapeseed oil
Cholesterol	ND-1.3	ND-0.7	ND-0.5	0.2-1.4	ND-0.7	ND-0.5	ND-3.8	0.2-0.6	ND-0.5
Brassicasterol	5.0-13.0	ND-0.4	ND-2.2	ND-0.3	ND-0.2	ND-0.3	ND-0.2	ND-0.2	ND-0.2
Campesterol	24.7-38.6	9.2-13.3	8.9-19.9	15.8-24.2	6.5-13.0	5.0-13.0	12.0-19.8	16.0-24.1	7.5-14.0
Stigmasterol	0.2-1.0	4.5-9.6	2.9-8.9	14.9-19.1	6.0-13.0	4.5-13.0	5.4-13.2	4.3-8.0	7.5-12.0
beta-sitosterol	45.1-57.9	40.2-50.6	40.1-66.9	47.0-60.0	50.0-70.0	42.0-70.0	47.4-69.0	54.8-66.6	64.0-70.0
delta-5-avenasterol	2.5-6.6	0.8-4.8	0.2-8.9	1.5-3.7	ND-6.9	1.5-6.9	5.0-18.8	1.5-8.2	1.0-3.5
delta-7-stigmasterol	ND-1.3	13.7-24.6	3.4-16.4	1.4-5.2	6.5-24.0	6.5-24.0	ND-5.1	0.2-4.2	0.5-3.5
delta-7-avenasterol	ND-0.8	2.2-6.3	ND-8.3	1.0-4.6	3.0-7.5	ND-9.0	ND-5.5	0.3-2.7	0.5-1.5
Others	ND-4.2	0.5-6.4	4.4-11.9	ND-1.8	ND-5.3	3.5-9.5	ND-1.4	ND-2.4	ND-5.1
Total sterols (mg/kg)	4500- 11300	2100- 4600	2000- 4100	1800- 4500	2400- 5000	1700- 5200	900- 2900	7000- 22100	2000- 7000

ND not detectable

Steradiene (LC-GC-FID)

- Während der Raffination von Fetten und Ölen (ab 200 °C; ab 120 °C in Anwesenheit von Bleicherde).
- Kommen natürlich nicht in Fetten und Ölen vor.
- Gehören zur Klasse der Kohlenwasserstoffe.

→ Perfekter Marker für den Nachweis einer industriellen Raffination!

Quelle Abbildung: Crews et al. (1999) J. Chrom. A, 847, 179–185.
DOI: 10.1016/S0021-9673(99)00349-0

Standardmethode (z.B. AOCS Cd 26-96, ISO 15788-1)

Umsetzung LC-GC

Raffiniertes Rapsöl

- [1] 3,5-Cholestadiene (ISTD)
- [2] 3,5-Campestadiene
- [3] 3,5-Stigmastadiene
- [?] 3,5,22-Stigmastatriene
- [?] 3,5,22-Brassicastatriene

Wirtschaftlichkeit

- **Probenvorbereitung für Sterine und Steradiene ähnlich komplex bzw. aufwendig, wenn man der offiziellen Methode folgt.**
- **Erfahrenes Personal (Laborant, TA) schafft 6-10 Proben pro Tag (praktisch 100 % Mitarbeiterbindung).**
- **Einarbeitung langwierig, durch viele einzelne Schritte fehleranfällig.**
- **LC-GC schafft ca. 30 Proben / Tag, Mitarbeiterbindungszeit etwa 1 Stunde. Aber: Qualifikation muss erhöht werden.**
- **Wandel in den letzten 10 Jahren: Mitarbeiter sind viele Aufgaben losgeworden bzw. Aufgaben brauchen viel weniger Zeit („Nasschemie“, Datenauswertung, Datenübertragung).**
- **Wandel in den nächsten 10 Jahren: Schnellere Durchlaufzeiten, kleinere Analysenserien, Zusammenwachsen der Softwarewelten.**

Ausblick

- Applikation: PAK in Lebensmitteln
- HPLC-UV
- LC-GC Interface
- GC-MS

Quelle: Nestola et al. (2015) *Anal. Chem.*, 87, 6195–6203.
DOI: 10.1021/acs.analchem.5b00825

- **LC-GC ist sehr vielfältig, Kombination diverser Selektivitäten (LC bzw. GC) sowie des Detektors möglich.**
- **Hochspezifische Analysemethoden mit hoher Empfindlichkeit sind möglich.**
- **Starke Vereinfachung der Probenvorbereitung.**
- **Geschlossenes System, selbstreinigend**

- **Daumenregel: Alle Methoden in der Fettanalytik, bei denen die Analyten auf polaren Festphasen bzw. in unpolaren flüssigen Phasen selektiv aufgereinigt werden können, lassen sich in eine LC-GC Methode übersetzen.**

Typische chromatographische Elutionsreihenfolge von Lipiden auf Kieselgel:

(1) Kohlenwasserstoffe, (2) Wachse, (3) Sterinester, (4) TAG, (5) Fettalkohole, (6) Fettsäuren, (7) Sterine, (8) 1,3-DAG, (9) 1,2-DAG, (10) MAG